POLY MAX® EXPRESS

UHU

ADHESIVO DE MONTAJE Y SELLADOR UNIVERSAL, DE ALTA CALIDAD, CON ALCANCE EXTRA RÁPIDO DE LA FIRMEZA FINAL.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo de montaje y sellador universal, a base de tecnología SMP, de alta calidad, con alcance extra rápido de la firmeza final. Para pegar, montar y sellar prácticamente todos los materiales (de construcción) sobre prácticamente todas las superficies (tanto lisas, como porosas y no porosas). Alcance muy rápido de la firmeza final, extra fuerte y con elasticidad permanente.

CAMPO DE APLICACIÓN

Pega: p.ej. materiales vidrio, ladrillo, piedra natural, hormigón, enlucido, gran variedad de plásticos, madera, tablero de partículas, placas de revestimiento exterior, RVS y otros metales, azulejos de cerámica, corcho y espejos. Monta: p.ej. elementos rodapiés, perfiles de madera, listones, antepechos de ventanas, umbrales, saledizos, paneles, planchas de material aislante, placas de yeso, ornamentos de poliestireno y molduras. Sella: p.ej. aplicaciones interiores como marcos (de plástico), escaleras, rodapiés de madera, repisas, umbrales y cartón piedra. También es apto para el sellados de grietas en paredes y techos. No apropiado para para polietileno (PE), polipropileno (PP), PTFE y betún.

CARACTERÍSTICAS

- Alcance extra rápido de la firmeza final
- Elevada firmeza final
- Elasticidad permanente
- De aplicación en interiores y exteriores
- Se puede pintar (probar previamente)
- Gran capacidad de relleno
- Resistente a temperaturas desde -40°C a +100°C
- Resistente al agua, a las radiaciones y a las inclemencias
- Adhesivo 100% (no encoge)
- Se adhiere a superficies ligeramente húmedas
- Endurecimiento 2 mm / 24 horas

- Sin disolventes
- Excelente adherencia sin imprimación
- · Sin ácidos, inodoro
- Con tapón reutilizable

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: Utilizar exclusivamente a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +40 °C.

Tratamiento previo de las superficies: La superficie debe estar bien limpia, libre de polvo y grasa. No es necesaria una imprimación. La superficie puede estar ligeramente húmeda. Asegurarse de tener una base estable.

Herramienta: Utilizar el cartucho con pistola de masilla (por ejemplo, UHU Power Pistol).

APLICACIÓN

Consumo: Con un encolado a puntos: 5-8 m²/kg. A tiras: de 1 tubo se obtienen de 8 a 15 metros de pegamento (según el diámetro del corte de la boquilla).

Modo de empleo:

Para pegar y montar: Corte la boquilla para obtener un diámetro mínimo de 0,5 cm. Para sellar: Corte la boquilla en diagonal, en función del ancho de sellado deseado. Para pegar y montar: Aplicar la masilla formando líneas o puntos (cada 10-40 cm) y aplicar siempre en las esquinas y a lo largo de los bordes de las placas. Colocar el material en el sitio adecuado en un plazo máximo de 10 minutos y presionar con fuerza o golpear ligeramente con un martillo de goma. Si es necesario, fijar los materiales pesados durante 4 horas. Firmeza manual tras 30 minutos; en este momento, la unión es lo suficientemente resistente para el transporte o para soportar una carga ligera. Máxima firmeza final tras aprox. 4 horas, en función de la superficie y de las condiciones del entorno. Para sellar: Aplicar la masilla hasta la base de la junta y alisar en un plazo máximo de 10 minutos con una espátula húmeda (agua jabonosa sin limón), una llana dentada o con el dedo. Alisar las juntas verticales desde abajo hacia arriba. Secado superficial tras unos 15 minutos. Endurecimiento completo tras unos días (en función del espesor de la capa).

Manchas/restos: Eliminar los restos de adhesivo húmedo de inmediato con aguarrás. Los restos de adhesivo seco solo pueden eliminarse mecánicamente. Puntos de atención: Los tiempos de secado se basan en el encolado de, como mínimo, un material poroso con una capa de adhesivo de aprox. 1 mm. En el caso de pegar dos materiales no porosos y/o aplicar una capa más gruesa, es preciso tener en cuenta que los tiempos de secado serán notablemente superiores.

TIEMPOS DE SECADO*

Tiempo de formación de piel: aprox. 15 minutos Tiempo de secado al tacto: aprox. 30 minutos Velocidad de endurecido: aprox. 2 mm/24 uur

Forteleza final: Forteleza final máx. después de aprox. 4 horas

* El tiempo de secado dependerá del tipo de superfície, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia a la humedad: Muy buena

Resistencia al agua: Buena

Note: This information is the result of carefully executed tests. This Technical Data Sheet has been prepared to the best of our knowledge to provide you with advice when gluing. We cannot be held responsible for the results or any damage suffered, as the variety of factors involved (type and combination of materials and working method) are beyond our control. Users have to carry out their own checks and trials. Liability can only be accepted for the consistently high quality of our product.

POLY MAX® EXPRESS



Resistencia térmica: De -40 °C a +100 °C. Resistencia a los rayos UV: Muy buena

Resistencia a los compuestos químicos: Muy buena

Pintabilidad: Puede pintarse con pintura acrílica y alcídica. Con pintura alcídica

puede retrasarse el secado. Realizar siempre una prueba previa.

Elasticidad: Muy buena **Poder de relleno:** Muy buena

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Materia prima básica: Polímero sililo modificado

Color: Blanco Viscosidad: Pastoso

Contenido de materia sólida: aprox. 100 %

Densidad: aprox. 1.41 g/cm³

Resistencia a la tracció: aprox. 260 N/cm² Resistente al cizallamiento: aprox. 340 N/cm²

Punto de inflamación: K3 (>55°C)

Contracción: aprox. 0 % Dureza (Shore A): aprox. 60

Alargamiento a la rotura: aprox. 250 %

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Al menos 18 meses después de la producción. Caducidad limitada una vez abierto el envase. Guardar bien cerrado en un lugar seco, fresco y protegido de las heladas.

Note: This information is the result of carefully executed tests. This Technical Data Sheet has been prepared to the best of our knowledge to provide you with advice when gluing. We cannot be held responsible for the results or any damage suffered, as the variety of factors involved (type and combination of materials and working method) are beyond our control. Users have to carry out their own checks and trials. Liability can only be accepted for the consistently high quality of our product.